

آموزش رایگان ساخت مهرهای ژلاتینی



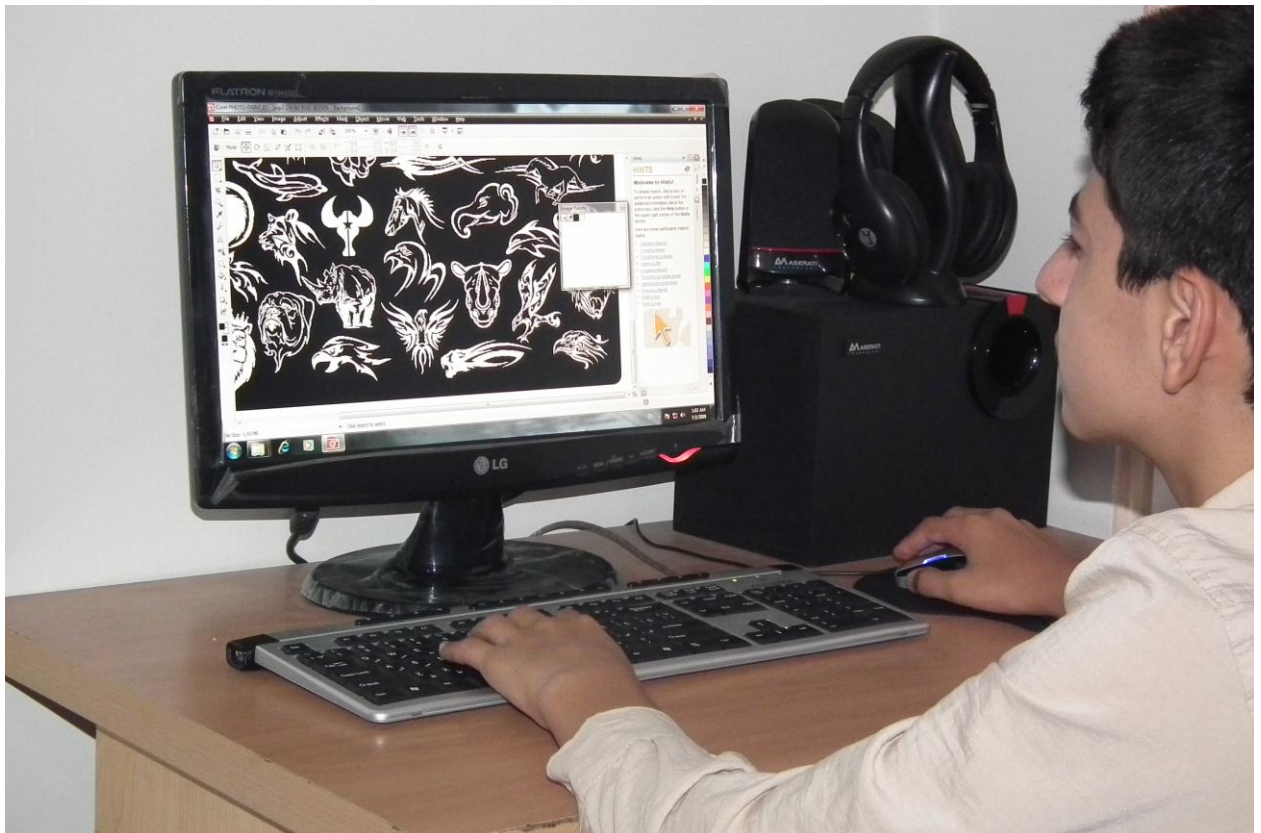
براي راه اندازي يك كارگاه مهرياسازي حداقل نيازداريد به : (۱) سيستم كامپيوتر (۲) پرينتر ليزري از نوع اچ پي بادقت
پرينت حداقل ۱۲۰۰ دي پي آي (۳) دستگاه قيدنور مهرياسازي (۴) آشنائي مقدماتي با نرم افزاركورل درا و فتوشاپ

احتیاط ! دستگاه قید نور دارای لامپ تولید نور ماورای بنفش میباشد لذا از خیره شدن و در معرض قرار دادن پوست جدا" خودداری شود . (برای سلامتی زیان آور است)

مراحل ساخت :

۱- طراحی مهر با یکی از نرم افزارهای طراحی

۲- نگاتیو کردن طرح موردنظر



۳- پرینت لیزری از طرح نگاتیو شده با رزولوشن ۱۲۰۰ دی پی آی

برروی کاغذ کالک (۷۰ درصد موفقیت در کار مهرسازی دقت در

گرفتن پرینت نگاتیو طرح شما می باشد. پرینت شما می بایستی کاملاً سفید و مشکی مطلق باشد، که برای انجام اینکار قبل از پرینت می بایستی توسط نرم افزارهای طراحی این کار را انجام داد و بعد از پرینت هم از اسپری مشکی کننده مخصوص پرینت های لیزری استفاده نماییم) در صورت نداشتن اسپری میتوان از حرارت آتش اجاق گاز پرینت را مشکی تر کرد .



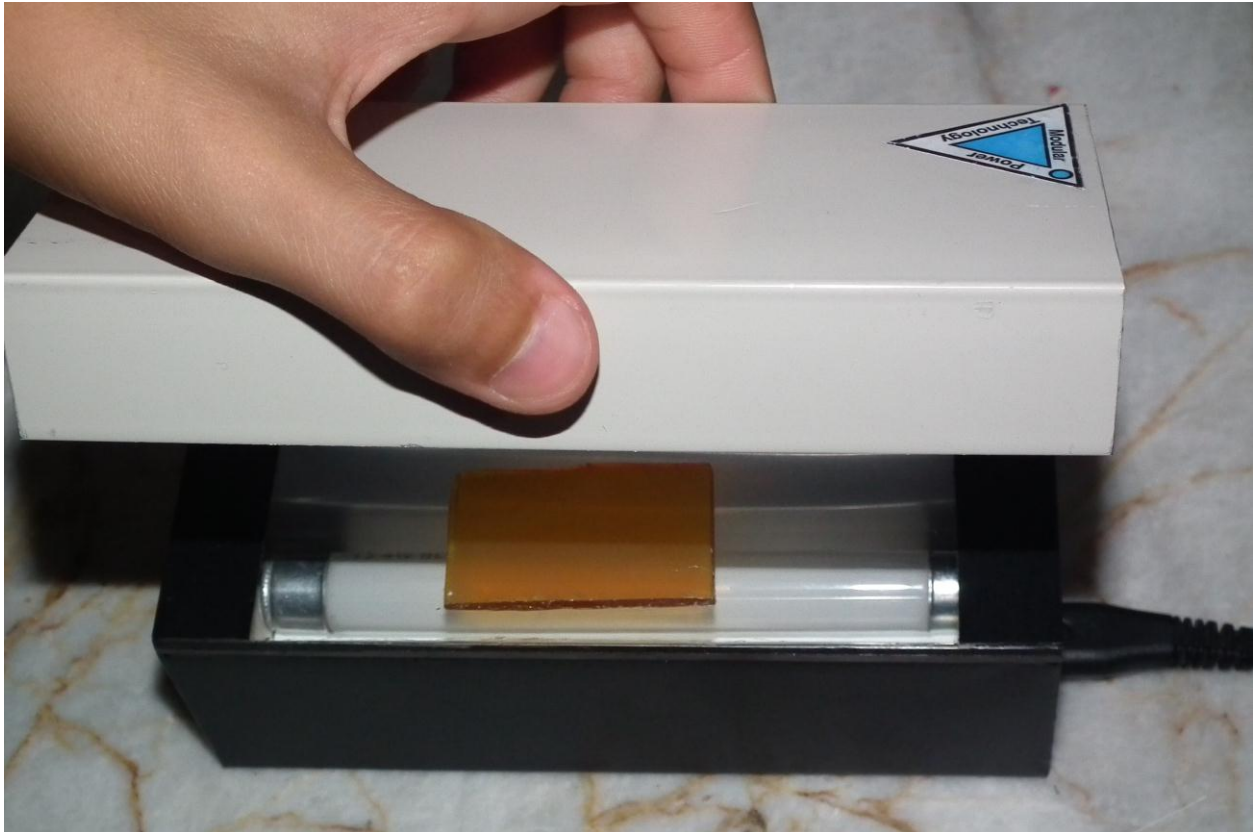
۴- برش طرح مورد نظر



۵- ورقه ی خام ژلاتین را از کاور یا پوشش کاغذی خارج کرده
(ژلاتین نباید زیاد نور ببیند) هرطرف طرح نگاتیو سه میلیمتر بیشتر
توسط کاتر تیز برش میدهیم .



۶- ورقه ژلاتین را از طرف پشت که پایه مهر میباشد سمتی که لایه ی نازک ندارد روی دستگاه قید نور گذاشته و درپوش آنرا قرار میدهیم سپس به مدت ۳ دقیقه دستگاه را روشن میکنیم . (این عمل باعث سفت شدن پایه مهر میگردد)



۷- طرح را از طرفی که قابل خواندن یا روئیت حقیقی است روی
دستگاه قید نور قرار میدهیم . (یعنی سمت جوهر رو به بالا باشد)



۸- طلق رويي ژلاتين را بر ميداريم



۹- قراردادن ژلاتین بر روی طرح (همان طرفی که طلق داشت) هر دو را در دستگاه قید نورمهرسازی قرار می دهیم به طوری که طرح ما بین نور و ژلاتین قرار بگیرد . ژلاتین بایستی کاملاً " به طرح چسبیده باشد .



۱۰- در پوش دستگاه را قرار داده به مدت ۱۵ دقیقه روشن میکنیم
تا عمل نوردهی صورت بگیرد .



۱۱- چسپ دو طرفه لایه نازک را روی ظرفی میچسبانیم



۱۲- ژلاتین را از سمتی که پایه مهر بود روی چسپ قرار داده‌ایم



۱۳- به وسیله چسب نواری يك لایه نازك و صورتی رنگ از روی
ژلاتین جدا می شود .



۱۴- مقداری محلول ژلاتین شور را روی ژلاتین میریزیم (محلول ژلاتین شور ترکیبی از ۸۰ درصد نفت سفید و ۲۰ درصد بنزین معمولی میباشد) از محلول تربانتین نیز میتوان استفاده کرد .



۱۵- به وسیله فرچه مویی ژلاتین را شستشو داده (فرچه را به آرامی روی ژلاتین به صورت دوار حرکت داده و محلول ژلاتین شور را مقداری می افزاییم) اینکار باعث میشود قسمتهای نورخورده (پخته شده) ثابت باقی بماند و قسمت های نورنخورده (خام) توسط محلول شستشو، شستشه شود و طرح مورد نظر نمایان گردد .



- ۱۶- شستشوي ژلاتين را تاجايي ادامه ميدهيم که نيمي از ضخامت ورق ژلاتين شستشه شود. (به وسيله سشوار ژلاتين را خشک ميکنيم)
- ۱۷- ژلاتين شستشه شده را به مدت ۳ دقيقه ، نورمجدد مي دهيم تا براي ساليان سال محکم ومقاوم بماند .



۱۸- اضافات ژلاتين نهايي را توسط قيچي تيز گرفته و توسط چسب هاي دوطرفه فوم دار برروي دسته مهر مي چسبانيم . مهر شما آماده چاپ مي باشد .

هرگونه سوء استفاده و اقدام غير قانوني جهت ساخت مهر پيگرد قانوني دارد لذا دقت نماييد....









